

# 1051R - 1057R

## HIGH PRODUCTIVE SURFACER



### PRODUKTBESKRIVELSE

High Productive Surfacers White 1051R / High Productive Surfacers Black 1057R er en svært produktiv surfacer. Den kan slipes etter en times luft tørking, og den tørker svært godt, særlig under IR-lys. High Productive Surfacers White 1051R gir et sømløst utseende av høy kvalitet.

### Den mest produktive ValueShade-surfaceren



Utviklet av Cromax, ValueShade leverer det optimale underlag for enhver lakkfarge.

### EGENSKAPER

- 01 Kan brukes som slipe-surfacer og maxi-fyller.
- 02 Har suverene fyllende egenskaper.
- 03 Kan overlakkes med alle Cromax topplakker.
- 04 Svært enkel å slipe selv etter en times lufttørking.
- 05 Passer for rask lufttørk eller rask herding med minimal IR kraft.
- 06 Er enkel å påføre og har jevn flyt.
- 07 Bidrar til å forbedre produktiviteten ved å bli slipetørr innen en time.
- 08 Inngår i ValueShade-konseptet.

# TEKNISK DATABLAD

## 1051R - 1057R

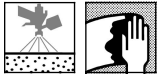


## HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt

Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Standard	
	Volum	Vekt
1051R / 1057R	7	100
AR7305 / XK203 / XK205	1	11
XB383	2.5	21



Brukstid ved 20°C: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	AR7305 / XK203 / XK205
20 °C	1 t
60 - 65 °C	25 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.

Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk

Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## 1051R - 1057R

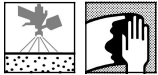


## HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING HS/MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt

Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-



Brukstid ved 20°C: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 t
60 - 65 °C	25 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.

Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk

Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## 1051R - 1057R

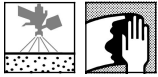


## HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD MAXI MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt

Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Standard	
	Volum	Vekt
1051R / 1057R	4	100
1010R / 125S	1	17
1025R	0.5	8
AB385 / XB387	1	15



Brukstid ved 20°C: 45 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

med mellomavlftning: 5 min - 10 min  
siste avluftning: 30 min



	1010R / 125S
20 °C	1 t - 1 t 30 min
60 - 65 °C	30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk  
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr

# TEKNISK DATABLAD

## 1051R - 1057R

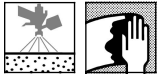


## HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD AKSELERERT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt

Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
		Standard					
		Volum	Vekt				
1051R / 1057R		5	100				
XK203		1	15				
AZ1050		2	25				



Brukstid ved 20°C: 20 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

Mellomavlftning ikke nødvendig



20 °C

AZ1050

30 min



P500



2K topplakk

Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## 1051R - 1057R

### HIGH PRODUCTIVE SURFACER



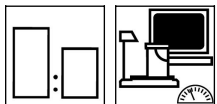
#### Produkter

1051R High Productive Surfacer - VS1  
1057R High Productive Surfacer - VS7

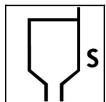
1010R High Solids Activator Fast  
125S Standard Activator  
256S Activator Fast  
AR7305 High Performance Activator  
XK203 Low Emission Activator Fast  
XK205 Low Emission Activator

1025R High Solids Surfacer Thinner  
AB385 MS HI-Temp Thinner  
AZ1050 High Productive Accelerator  
XB383 Standard Thinner  
XB387 HI-Temp Thinner

#### Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



ISO 5: 25 - 30 s ved 20°C  
DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C



70 - 200 µm



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

## HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Ved isolering av flekker - også på problemunderlag - oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk, etter enten lufttørking natten over eller forsert tørk/IR-tørk. Problemunderlag krever forsiktig forbehandling, og grunningen må legges over hele området.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Bruk av 2K <syregrunning> under fyller er anbefalt, når fyller skal ovntørkes eller lufttørkes over natt.
- Fyller må legges på hele panelet eller på hele bilen hvis originallakken ikke er gjennomherdet. Reparasjonsområder eller gjennomslipninger av overflaten kan resultere i flekkmarkeringer eller heving fra underlaget når baselakken påføres.
- Bruken av høy ytelse aktivatorer har en positiv effekt på hele lakkssystemets vedheft og evne til å stå imot stinsprut.
- Forsert tørking av High Produktive Surfacers 105xR med AZ1050 er mulig med kortbølge I.R. i 5 min på halv styrke eller 5 min ved 60-65°C tørking i ovn.
- Ved Semi-Fleksible systemer kan 10% med 805R Flexible Additive tilsettes i stammaterialet. Activator og Thinner forholdet forblir det samme.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.