

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



PRODUKTBESKRIVELSE

Fade-Out Thinner AK350 / AK350A gjør det mulig med en jevn og nesten usynlig flekkutbedring med to komponents topplakker eller klarlakker fra Cromax.

EGENSKAPER

01 Rask og enkel å bruke til å jevne ut utflekkingsområder ved flekkutbedring utført med 2k topplakker eller 2k klarlakker fra Cromax.

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A

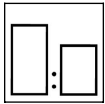
FADE-OUT THINNER



Klargjøring av produkter - Påføring Standard - VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Kan brukes med:		
	Passasjerbiler	Imron® Fleet Line
2K Aktivert klarlakk	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
2K Aktivert toplakk	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

For anbefalte instruksjoner se følgende sider.



Ikke relevant

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 750: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 750 gr./litr

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



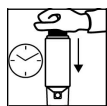
Klargjøring av produkter - Påføring Sprayboks



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Ved VOC eller ikke VOC påføringer se TDS sider med opplysninger om Standard påføring. For anbefalte instruksjoner se følgende sider.



Ikke relevant

VOC-tilpasset

2004/42/IB(e)(840) 770: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 770 gr./ltr

FADE-OUT THINNER

Utflekking metode til VOC godkjent klarlakk



Slip utflekkingområdet og overgang til gammel lakk med f.eks 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller tilsvarende slipemateriell fra en annen produsent.

Optimalt: polere største utflekkingssone med en grov polish pasta, for å unngå defekter.

Rengjør behandlet område med 3920S Degreaser.

Blande ønsket Cromax 2K Clearcoat i henhold til anbefalinger som er gitt i TDS. Påfør "klar-til-bruk" Cromax 2K Clearcoat over baselakken.

Flek ut klarlakken med flere utvidede strøk, med redusert trykk innenfor nedmattert område.

Påfør, innenfor 5 minutter, ren AK350/AK350A Fade-Out Thinner i flere tynne strøk med redusert trykk i utflekkingssonen. Sørg for at overgangssonen med Cromax 2K Clearcoat blir fin og myk i området med nedmattert P3000.

Optimalt: Sørg for arbeidet forblir innenfor polert område.

Foreta tørk i henhold til info som er gitt i respektivt klarlakkTDS.

I tillegg anbefales IR tørk av utflekkingssonen for å unngå en risiko med eventuell "kantrulling" under polering.

Om nødvendig, slip overgangssonen lett etter tørking og nedkjøling avhengig av oppnådd sluttfinish f.eks. med 3M Trizact P3000 eller med tilsvarende materiale fra andre leverandører.

Ved polering anbefales å anvende en roterende poleringsmaskin. Vær sikker på at du har full kontroll på kontakttrykket og retningen på rotasjonen fra lukket klarlakkfilm til utflekkingområdet.

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A



FADE-OUT THINNER

Utflekingsmetode til VOC godkjent Topcoat



Slip utflekingsområdet og overgang til gammel lakk med f.eks 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller tilsvarende slipemateriell fra en annen produsent.
Optimalt: polere største utflekkingssone med en grov polish pasta, for å unngå defekter.
Rengjør behandlet område med 3920S Degreaser.

Blande Cromax 2K Topcoat i henhold til anbefalinger som er gitt i TDS.
Påfør "klar-til-bruk" Cromax 2K Topcoat til dekk over reparasjonsområdet og flekk ut med flere utvidede strøk med redusert trykk innenfor nedmattert område.

Påfør, innenfor 5 minutter, ren AK350/AK350A Fade-Out Thinner i flere tynne strøk med redusert trykk i utflekkingssonen. Sørg for å lage en fin myk overgang med Cromax 2K Topcoat og sørg for at arbeidet forblir innenfor nedmattert område med P3000.
Optimalt: Sørg for at påføring forblir innenfor polert område.

Foreta tørk i henhold til info som er gitt i respektiv klarlakk TDS.
I tillegg anbefales å foreta IR tørk av utflekkingssonen for å unngå risiko for "kantrulling" under polering.
Om nødvendig, slip overgangssonen lett etter tørking og nedkjøling avhengig av oppnådd sluttfinish f.eks. med 3M Trizact P3000 eller med tilsvarende materiale fra andre leverandører.

Ved polering anbefales å anvende en roterende poleringsmaskin. Vær sikker på at du har full kontroll på kontaktrykket og retningen på rotasjonen fra lukket klarlakkfilm til utflekkingområdet.

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A

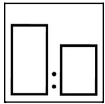
FADE-OUT THINNER



Klargjøring av produkter - Påføring Standard IKKE-VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Kan brukes med Passenger Cars 2K Activated Clearcoat (volum):

AK350	1	1	1
1200S	1	-	-
3050S	-	1	-
679S	-	-	1

Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

AK350	1	1
Centari 500(HB)	1	-
Centari 501	-	1

Kan brukes med Imron Fleet Line 2K Activated Topcoat (volum):

AK350	1	1	1
Imron 700	1	-	-
Imron Traffic	-	-	1

For anbefalte instruksjoner se følgende sider.



Referer til original TDS og valgt kvalitet.

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A



FADE-OUT THINNER

Utflekingsmetode for Ikke-VOC klarlakk



Slip utflekingsområdet og overgang til gammel lakk med f.eks 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller tilsvarende slipemateriell fra en annen produsent.

Optimalt: polere største utflekkingssone med en grov polish pasta, for å unngå defekter.

Rengjør behandlet område med 3920S Degreaser.

Blande ønsket Cromax 2K Clearcoat i henhold til anbefalinger som er gitt i TDS. Påfør "klar-til-bruk" Cromax 2K Clearcoat over baselakken. Flekk ut klarlakk med flere utvidede strøk, med redusert trykk innenfor nedmattert område.

Blande AK350 Fade-out Thinner 1:1 med "klar-til-bruk" Cromax 2K Clearcoat og påfør klarlakk innen 5 minutter, i tynne strøk, med redusert trykk i utflekingsområdet. Sørg for at overgangen til Cromax 2K klarlakk forblir innenfor P3000 nedmattert område.

Viktig: Reparasjonsområdet kan utvides ved bruk av ren AK-350/AK350A for å lage en fin myk overgang.

Optimalt: Sørg for at sprøytearbeidet forblir innenfor polert område.

Foreta tørk etter de anbefalinger som er gitt i respektiv klarlakk TDS.

I tillegg anbefales IR tørk av utflekkingssonen, dette for å forhindre "kantrulling" i poleringsområdet.

Om nødvendig, slip overgangssonen lett etter tørking og nedkjøling avhengig av oppnådd sluttfinish f.eks. med 3M Trizact P3000 eller med tilsvarende materiale fra andre leverandører.

Ved polering anbefales å anvende en roterende poleringsmaskin. Vær sikker på at du har full kontroll på kontaktrykket og retningen på rotasjonen fra lukket klarlakkfilm til utflekkingssområdet.

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A



FADE-OUT THINNER

Utflekkingsmetode til ikke godkjent VOC 2K Topcoat



Slip utflekkingsområdet og overgang til gammel lakk med f.eks. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller tilsvarende slipemateriell fra en annen produsent.

Optimalt: polere største utflekkingsssone med en grov polish pasta, for å unngå defekter.

Rengjør behandlet område med 3920S Degreaser.

Blande Cromax 2K Topcoat i henhold til anbefalinger som er gitt i TDS. Påfør "klar-til-bruk" Cromax 2K Topcoat til dekk over reparasjonsområdet og flekk ut med flere utvidede strøk med redusert trykk innenfor nedmattert område.

Blande AK350 Fade-out Thinner 1:1 med "klar-til-bruk" Cromax 2K Topcoat og påfør, innen 5 minutter, i tynne strøk med redusert trykk i utflekkingsområdet. Sørg for å lage en fin myk overgang med Cromax 2K Topcoat innenfor nedmattert P3000 område.

Viktig: Reparasjonsområdet kan utvides med bruk av ren AK-350/AK350A for å lage en myk overgang.

Optimalt: Sørg for at påføring forblir innenfor polert område.

Foreta tørk etter de anbefalinger som er gitt i respektive klarlakk TDS. I tillegg anbefales IR tørk av utflekkingssonen for å unngå "kantrulling" under polering.

Om nødvendig, slip overgangssonen lett etter tørking og nedkjøling avhengig av oppnådd sluttfinish f.eks. med 3M Trizact P3000 eller med tilsvarende materiale fra andre leverandører.

Ved polering anbefales å anvende en roterende poleringsmaskin. Vær sikker på at du har full kontroll på kontaktrykket og retningen på rotasjonen fra lukket klarlakkfilm til utflekkingsområdet.

TEKNISK DATABLAD

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



Produkter

AK350 Fade-Out Thinner

AK350A Fade-Out Thinner



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Anmerkninger

- AK350 / AK350A kan ikke brukes med CC6500 High Performance VOC Clear.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.