

EL700

IMRON® FLEET LINE 2K MS ALUMINIUM CLEAR



PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line 2K MS Aluminum Clear Coat EL700 er en akrylbasert clearcoat med moderat innhold av faststoff, spesielt egnet for bart, polstret eller motorermaskinert aluminium og andre lettmetaller.

EGENSKAPER

- 01** Gir høy fleksibilitet og god vedheft på en rekke lysmetall- og plasts substrater.
- 02** Gir god overflatebeskyttelse uten å endre det opprinnelige utseendet.

TEKNISK DATABLAD

EL700

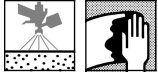


IMRON® FLEET LINE 2K MS ALUMINIUM CLEAR

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Pad'et eller maskinoppvendt aluminium
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring



	Spot & karosseri reparasjon		Stor flate		Standard	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
EL700	8	100	8	100	8	100
ET645	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14
ET655	-	-	1	14	-	-
ET745	3.2 - 3.6	34 - 38	-	-	-	-
ET750	-	-	-	-	3.2 - 3.6	37 - 42
ET755	-	-	3.2 - 3.6	38 - 43	-	-



Aktivert: 4 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5 mm	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 mm	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lukket strøk.

med mellomavlftning: 10 min - 15 min
før tørking i ovn: 15 min - 20 min



	ET645 / ET650 / ET655
20 - 25 °C	12 t - 16 t
55 - 60 °C	45 min - 1 t

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

TEKNISK DATABLAD

EL700



IMRON® FLEET LINE 2K MS ALUMINIUM CLEAR

Produkter

EL700 Imron® Fleet Line 2K MS Aluminium Clear

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

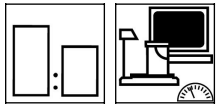
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

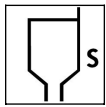
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 20 - 24 s ved 20°C



40 - 60 µm 2 Strøk



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketyner

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Teoretisk dekk-kraft vil være 6,7m²/ltr ved 40 my tørrfilmtykkelse.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.