

IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PUR

TOPCOAT



PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line Industry 2K PUR Topcoat is a high-quality 2K topcoat based on acryl and flexible polyester resins.

EGENSKAPER

- 01 Features very good mechanical and chemical resistance.
- 02 Can be adjusted to 5 gloss grades from high-gloss to matt.
- 03 Easy to use.
- 04 For industrial use only.

TEKNISK DATABLAD

IMRON® FLEET LINE

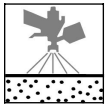
INDUSTRY 2K PUR TOPCOAT



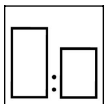
Klargjøring av produkter - Påføring Standard - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Surfacer, uslipt i en vått-i-vått prosess



	Standard
2K PUR	2
EV313	1

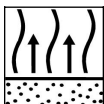
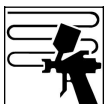


EV313: 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5 mm	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 mm	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lukket strøk.

med mellomavløftning: 10 min - 15 min
siste avluftning: 10 min - 15 min



	EV313
20 - 25 °C	16 t - 1 dag
50 - 60 °C	45 min - 1 t

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

TEKNISK DATABLAD

IMRON® FLEET LINE

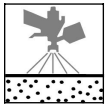
INDUSTRY 2K PUR TOPCOAT



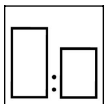
Klargjøring av produkter - Påføring Standard



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Surfacer, uslipt i en vått-i-vått prosess



	Små flater	Standard
2K PUR	5	5
EV316	1	-
EV371	-	1
EV301/EV303/EV305	1	1

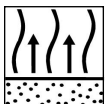
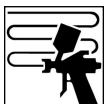


EV316: 2 t
EV371: 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5 mm	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 mm	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lukket strøk.

med mellomavluftning: 10 min - 15 min
siste avluftning: 10 min - 15 min



	EV316	EV371
20 - 25 °C	12 t - 16 t	16 t - 1 dag
50 - 60 °C	30 min - 45 min	45 min - 1 t

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

TEKNISK DATABLAD

IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PUR TOPCOAT



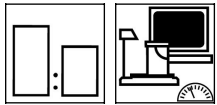
Produkter

Imron® Fleet Line Industry 2K PUR Topcoat

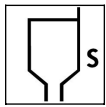
EV313 Imron® Fleet Line Industry PUR MS Activator
EV316 Imron® Fleet Line Industry PUR Activator Fast
EV371 Imron® Fleet Line Industry One Step Activator

EV301 Imron® Fleet Line Industry Multi Use Thinner
EV303 Imron® Fleet Line Industry 2K Thinner
EV305 Imron® Fleet Line Industry 2K Thinner Fast

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 20 - 22 s ved 20°C



50 - 60 µm 2 Strøk



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketyner

Remarks

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Teoretisk dekkevne vil være 11 m²/ltr ved 50 µm tørrfilmtykkelse.
- Før påføring av fargen, er det påkrevet å foreta en fargesammenligning.
- Forskjellig overflatestruktur kan oppnåes ved å tilsette maks. 10% med Multitex additive. Multitex additive har en nøytral farge, den kan gi redusert glans. (Ikke til Airmix/Airless/Elektrostatisk påføring).
- Ved bruk av pensel eller rulle tilsett Brushing Additive 1-3 % og reduser mengden tynner til 50 %
- 15% Flexible Additive 805R kan tilsettes i toplakk. Blandeforholdet forblir uendret.

TEKNISK DATABLAD

IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PUR TOPCOAT



Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.