

# NS2602 - NS2607

## NON-SANDING PRIMER-SURFACER



### PRODUKTBESKRIVELSE

Non-Sanding Primer-Surfacer Off White NS2602 / Black NS2607 er en ekstremt allsidig slipefri overflategrunning som eliminerer behovet for filmdannelse i to trinn, noe som bidrar til økt produktivitet. Den kan påføres rett på metallakk og slipefri e-lakk og på utvendige plastdeler ved tilsetning av AZ9600. Den passer til alle topplakker fra Cromax.

### Allsidig og produktiv slipefri overflategrunning



Utviklet av Cromax, ValueShade leverer det optimale underlag for enhver lakkfarge.

### EGENSKAPER

- 01 Har bred toleranse for sprøytepestol innstillinger.
- 02 Inngår i ValueShade-konseptet.
- 03 Gir rask omlakkeringsstid.
- 04 Bidrar til å øke produktiviteten.
- 05 Kan påføres rett på metall.
- 06 Har stort bruksområde.
- 07 Kan brukes på all vanlig plast uten heftemiddel.
- 08 Egnert for bruk på utvendige plastdeler ved tilsetning av AZ9600 for plast.

# TEKNISK DATABLAD

## NS2602 - NS2607

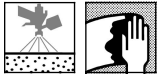


## NON-SANDING PRIMER-SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD NON-SANDING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort  
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



M-6153 / M-6154

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2602	100	95	85	55	20	-
NS2607	-	5	15	45	80	100

	Spot & karosseri reparasjon		Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
NS2602 / NS2607	4	100	4	100	4	100
AR7305 / XK205	-	-	1	16	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	16
XK203	1	16	-	-	-	-
XB383	1.5	19	-	-	-	-
XB383 / XB387	-	-	1.5	19	1.5	19



Brukstid ved 20°C: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 15 min - 8 t



Baselakk + klarlakk  
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## NS2602 - NS2607

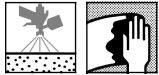


# NON-SANDING PRIMER-SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort  
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



M-6153 / M-6154

	Spot & panel-reparasjon		Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
NS2602 / NS2607	4	100	4	100	4	100
AR7305 / XK205	-	-	1	16	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	17
XK203	1	16	-	-	-	-
XB383	1.5	19	-	-	-	-
XB383 / XB387	-	-	1.5	19	1.5	20



Brukstid ved 20°C: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	XK203/XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	12 t - 16 t	12 t - 16 t
60 - 65 °C	25 min - 30 min	25 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 2 min  
Full styrke: 8 min



P400 - P600



Baselakk + klarlakk  
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## NS2602 - NS2607

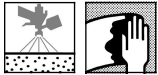


## NON-SANDING PRIMER-SURFACER

### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD PLASTUNDERLAG



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Nye, vanlige eksteriørdeler av plast, temp. 60 min. 60-65°C / Til første rengjøring brukes en ultrafin pad fuktet med plastic cleaner / Til sluttrenngjøring bruk en klut fuktet med plastic cleaner.  
Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt



M-6153 / M-6154

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2602	100	95	85	55	20	-
NS2607	-	5	15	45	80	100

	Spot & karosseri reparasjon		Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
NS2602 / NS2607	5	100	5	100	5	100
AR7305 / XK205	-	-	1	13	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	13
XK203 *	1	13	-	-	-	-
AZ9600	2.5	26	2.5	27	2.5	27
XB383	0 - 10 %	0 - 6	0 - 10 %	0 - 6	-	-
XB387	-	-	-	-	0 - 10 %	0 - 6

\* If needed add 0-10% XB383 Standard Thinner or XB387 HI-Temp Thinner



Brukstid ved 20°C: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 15 min - 8 t



Baselakk + elastifisert klarlakk  
Elastifisert 2K topplakk

VOC-tilpasset

Dette produktet omfattes ikke av VOC-direktivet

# TEKNISK DATABLAD

## NS2602 - NS2607



## NON-SANDING PRIMER-SURFACER

### Produkter

NS2602 Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2

NS2607 Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

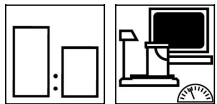
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9600 Plastic Additive

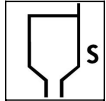
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

### Produktblanding

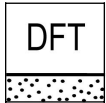


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



ISO 4: 37 - 68 s ved 20°C

DIN 4: 16 - 24 s ved 20°C



30 - 50 µm non-sanding

60 - 120 µm sliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

### Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- På bart metall, galvanisert stål og myk aluminium, <Syregrunning> eller epoxy grunning kan påføres, men det er ikke påkrevet.
- Ved bruk av Syregrunning er IR-tørking ikke tillatt.
- Non-sanding plastgrunnfyller kan også brukes på tilstøtende deler som ikke er av plast.
- For lufttørking anbefaler vi en minimumstemperatur på +15°C.
- Slipeversjonen er begrenset til DFT maks 100 µm ved bruk over Syregrunning.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Anbefales også til bruk under polyestersparkel eller polyester sprøytesparkel. Anbefalt blandingsforhold er 3: 1: 0,8 på volumbasis eller 100: 21: 14 på vektbasis med 256S. Avdunstingstiden før overlakkering med polyester produkter er minimum 30-40 minutter ved 20°C.
- Bruken av høy ytelse aktivatorer har en positiv effekt på hele lakkssystemets vedheft og evne til å stå imot stinsprut.
- For å oppnå elastiske egenskaper er ikke Flexible Additive 805R anbefalt.

# TEKNISK DATABLAD

**NS2602 - NS2607**



## NON-SANDING PRIMER-SURFACER

---

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.