

PP0480

SPECIAL PUTTY KIT FOR PLASTIC



PRODUKTBESKRIVELSE

Special Putty Kit for Plastic PP0480 brukes til å utbedre mindre overflateskader som riper og merker på alle vanlige, utvendige bildeler i plast. Dette settet består av to produkter: den svarte sparkelen PP0481 til plast og en egen hvit aktivatorsparkel som kalles BPO-herder.

EGENSKAPER

- 01 Svært fleksibel etter sliping.
- 02 Svart sparkel som matcher fargen til de fleste utvendige plastdeler.
- 03 Enkel å påføre.
- 04 Porefri, jevn overflate.
- 05 Enkel å slipe.
- 06 Hefter seg til alle vanlige utvendige bildeler i plast.

TEKNISK DATABLAD

PP0480

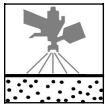


SPECIAL PUTTY KIT FOR PLASTIC

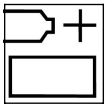
Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
For beste teknologiske egenskaper anbefales Plastic Primer. 1 strøk, avluftes 10 min ved 18-22°C
Nye, vanlige eksteriørdeler av plast, temp. 60 min. 60-65°C / Til første rengjøring brukes en ultrafin
pad fuktet med plastic cleaner / Til sluttrenngjøring bruk en klut fuktet med plastic cleaner.



	5-35°C
	Vekt
PP0481	100
BPO Hardener	2



Brukstid ved 20°C: 4 min - 6 min



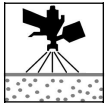
Legg på en glatt film straks etter blanding. Unngå luftbobler.



	BPO Hardener
20 °C	30 min



P120 - P240
P120 - P240



2K Elastisk Surfacer

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(b)(250) 240: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(b)) ferdig til bruk er maks. 250 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 240 gr./litr

SPECIAL PUTTY KIT FOR PLASTIC

Produkter

PLASTIC PUTTY

BPO Hardener



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketyner

Anmerkninger

- Ikke tilsett mer herder enn anbefalt for å unngå "blødning" og flekkmarkering.
- Må ikke legges over 1K-primer, syregrunning eller overflater av termoplastisk akryl.
- Må ikke vannslipes.
- Skadede plastdeler på bilen rengjøres godt. Så slipes skadestedet med P120 - P180.
- Reaksjonstemperatur må være minst +5°C.
- For å oppnå god vedheft, anbefales bruk av plastic adhesion primer før påføring av sparkel. 1 strøk, 10 min. avluftning.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.