

# PS1061 - PS1064 - PS1067

## CROMAX® PRO SURFACER



### PRODUKTBESKRIVELSE

Cromax Pro Surfacers White PS1061 / Medium Grey PS1064 / Black PS1067 er en surfacer som oppfyller kravene til flyktige organiske forbindelser (VOC) og gir utmerket adhesjon mellom underlag og fargelakk. Cromax Pro Surfacers hører til Cromax Pro System og er lett og økonomisk å påføre. Den kan brukes både som slipe- og slipefri surfacer til flekk-, panel- og totalutbedring på en rekke forskjellige underlag. Den hører til ValueShade som er optimal grunning for all topplakkfarge.

**Enestående ValueShade-surfacer – for vannbasert baselakk**



Utviklet av Cromax, ValueShade leverer det optimale underlag for enhver lakkfarge.

### EGENSKAPER

- 01** Bidrar til å forbedre produktiviteten med korte prosess tider.
- 02** Gir et stort bruksområde og 1,5-strøks påføring.
- 03** Rask å påføre med økonomisk produktforbruk og svært resistent mot IR-bobledannelser.
- 04** Inngår i ValueShade-konseptet.
- 05** Har et høyt tørrstoffinnhold for tykk filmdannelse og forbedret utseende.
- 06** Egnert for bruk som slipe- og slipefri surfacer.
- 07** Robust ytelse, jevn flyt med automatisk utjevningsteknologi.
- 08** Forbedrer produktiviteten med kortere prosessid.

# TEKNISK DATABLAD

## PS1061 - PS1064 - PS1067

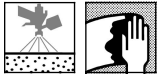
### CROMAX® PRO SURFACER



#### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Syregrunning eller epoxy primer.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Spot & panel-reparasjon		Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 3 Strøk

med mellomavlutning: 5 min - 10 min  
før tørking i ovn: 5 min - 10 min



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 t - 3 t	3 t - 4 t	4 t
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 2 min  
Full styrke: 8 min



P400 - P600



2K topplakk  
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## PS1061 - PS1064 - PS1067

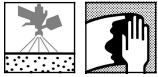
### CROMAX® PRO SURFACER



#### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD NON-SANDING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Syregrunning eller epoxy primer.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 strøk

siste avluftning: 30 min - 8 t Ikke egnet under Centari600/Centari 6000.



2K topplakk  
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

**PS1061 - PS1064 - PS1067**



## CROMAX® PRO SURFACER

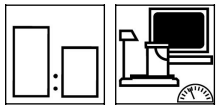
### Produkter

PS1061 Cromax® Pro Surfacer - VS1  
PS1064 Cromax® Pro Surfacer - VS4  
PS1067 Cromax® Pro Surfacer - VS7

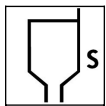
AR7305 High Performance Activator  
AR7306 High Performance Activator Slow  
XK203 Low Emission Activator Fast  
XK205 Low Emission Activator  
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9032 Non-Sanding Convertor  
XB383 Standard Thinner  
XB387 HI-Temp Thinner

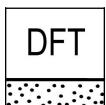
### Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



ISO 5: 18 - 23 s ved 20°C  
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



40 - 80 µm per strøk



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

### Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Blandes godt. Sett boksen i mixeanlegget.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Ved isolering av flekker oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk som lufttørkes natten over eller tørkes forsert med IR-tørking. For kritiske underlag kreves et fint forarbeid og delene må dekkes fullstendig.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Bruken av høy ytelse aktivatorer har en positiv effekt på hele lakkssystemets vedheft og evne til å stå imot stinsprut.
- Ved bruk over syreprimer, må fylleren enten lufttørkes natten over eller det må brukes forsert tørking.
- Ved Semi-Fleksible systemer kan 10% med 805R Flexible Additive tilsettes i stammaterialet. Activator og Thinner forholdet forblir det samme.

# TEKNISK DATABLAD

**PS1061 - PS1064 - PS1067**



## CROMAX® PRO SURFACER

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.