

# PS1081 / PS1084 / PS1087

## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER



### PRODUKTBSKRIVELSE

PS1081 / PS1084 / PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers fra Cromax som er basert på ny teknologi gjør at du får en mye mer produktiv reparasjonsprosess. Påføring skjer uten avlufting og den har veldig gode tørke- egenskaper. Den passer meget godt for verksteder som vil slå rekorder!

**En ny Surfacer som gir enestående resultat og setter rekord på gjennomtørring.**

### EGENSKAPER

- 01** Meget imponerende resultat ved lufttørring . Kan slipes allerede etter kun 20-40 minutter. Det er også mulig med IR-tørk og kort ovntørring.
- 02** Det høy kvalitative utseendet gir et blankt resultat etter topplakkering
- 03** God stabilitet uten avlufting, med opp til fire strøk.
- 04** Enkel 1:1 blandeforhold med AR7802 Energy Surfacer Aktivator
- 05** PS1800 Metal Wipes er obligatorisk ved forbehandling av bart metall
- 06** Flekkreparasjoner, mindre reparasjonsområder, mer eller mindre hvilken type av lakkreparasjon og størrelse kan håndteres samtidig, takket være rask lufttørring .
- 07** En del av Values konseptet: finns i hvit (VS1), grå (VS4) og svart (VS7).

# TEKNISK DATABLAD

## PS1081 / PS1084 / PS1087

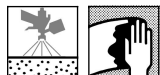


### ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

#### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med PS1800 Metal Pretreatment Wipes

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



|        | VS1 | VS2 | VS3 | VS4 | VS5 | VS6 | VS7 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| PS1081 | 100 | 85  | 60  | -   | -   | -   | -   |
| PS1084 | -   | 15  | 40  | 100 | 75  | 45  | -   |
| PS1087 | -   | -   | -   | -   | 25  | 55  | 100 |

|        | Standard Sanding |     |
|--------|------------------|-----|
|        | Vol.             | Wt. |
| PS1081 | 1                | 100 |
| PS1084 |                  |     |
| PS1087 |                  |     |
| AR7802 | 1                | 55  |
| AZ9800 | 0.2              | 10  |

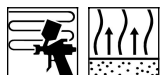


Brukstid ved 20°C: 30 min - 1 t



|            | Sprøytedyse  | Sprøytetrykk |                 |
|------------|--------------|--------------|-----------------|
| Kompatibel | 1.4 - 1.6 mm | 1.5 bar      | Innvendig trykk |
| HVLP       | 1.4 - 1.6 mm | 0.7 bar      | Luftkappe trykk |

Se produsentens instruksjoner



2 - 4 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat, ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende strøk



|            | AR7802/AZ9800   |
|------------|-----------------|
| 20 °C      | 20 min - 1 t    |
| 40 - 45 °C | 10 min - 15 min |
| 60 - 65 °C | 5 min - 10 min  |



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 5 - 10 min



P500 - P600



Overlakeres innen 24 timer  
Baselakk + klarlakk  
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

## PS1081 / PS1084 / PS1087

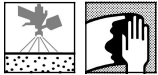


### ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

#### Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD PLAST



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt  
OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.  
Plastdeler påført vedheftsforsterker for plast 800R Plastic Adhesion Promotor.



|        | VS1 | VS2 | VS3 | VS4 | VS5 | VS6 | VS7 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| PS1081 | 100 | 85  | 60  | -   | -   | -   | -   |
| PS1084 | -   | 15  | 40  | 100 | 75  | 45  | -   |
| PS1087 | -   | -   | -   | -   | 25  | 55  | 100 |

|        | Standard Plastics |    |
|--------|-------------------|----|
| PS1081 | 0.9               | 94 |
| PS1084 |                   |    |
| PS1087 |                   |    |
| 805R   | 0.1               | 6  |
| AR7802 | 1                 | 58 |
| AZ9800 | 0.2               | 10 |



Brukstid ved 20°C: 30 min



|            | Sprøytedyse  | Sprøytetrykk |                   |
|------------|--------------|--------------|-------------------|
| Kompatibel | 1.4 - 1.6 mm | 1.5 bar      | Innvendig trykk   |
| HVLP       | 1.4 - 1.6 mm | 0.7 bar      | Forstøvningstrykk |

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat,  
ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende  
strøk



|            | AR7802/AZ9800   |
|------------|-----------------|
| 20 °C      | 20 min - 1 t    |
| 40 - 45 °C | 10 min - 15 min |
| 60 - 65 °C | 5 min - 10 min  |



P500 - P600



Overlakeres innen 24 timer  
Baselakk + elastifisert klarlakk  
Elastifisert 2K topplakk  
Activated Cromax Pro Basecoat / Activated Cromax Basecoat + CC6700 Ultra Performance Energy Clear

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# TEKNISK DATABLAD

**PS1081 / PS1084 / PS1087**



## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

### Produkter

PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1

PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4

PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

AR7802 Energy Surfacers Activator

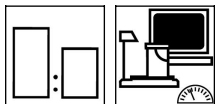
805R Flexible Additive

AZ9800 Energy Surfacers Accelerator LH

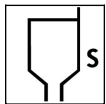
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

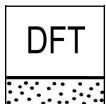
### Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



80 - 150 µm



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

#### Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
- Ikke bruk Syregrunning eller EP Primer Surfacer under Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087.
- Bruk av PS1800 Metal Pretreatment Wipes er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
- Kan også påføres med korte mellomavluftninger for å isolere Sparkel reparasjoner.
- Tidlig sliping kan gjøres med premium / flexible slipeskiver.
- Kan slipes etter 20 min avhengig av luftfuktighet / temperatur og filmtykkelse.
- Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
- Elastifisering hovedsakelig til myke og halvmyke typer plastmaterialer.
- om nødvendig, til store lakkeringsområder kan opp til 5% tynner tilsettes i blandet materiale.
- ValueShade 2 (VS2) lages ved å tilsette 4 gr. PS1087 til 96 gr PS1081.
- ValueShade 3 (VS3) lages ved å tilsette 10 gr. PS1087 til 90 gr PS1081.
- ValueShade 4 (VS4) lages ved å tilsette 25 gr. PS1087 til 75 gr PS1081.
- ValueShade 5 (VS5) lages ved å tilsette 45 gr. PS1087 til 55 gr PS1081.
- ValueShade 6 (VS6) lages ved å tilsette 65 gr. PS1087 til 35 gr PS1081.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.