

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-529 Evolution

Isocyanatfri sprøytbar tetningsmasse til karrosserier

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	Silanterminert Polymer	
Farge (CQP001-1)	Oker	
Herdemekanisme	Fuktherdende	
Tetthet	1.49 kg/l	
Påføringstemperatur	omgivelse	5 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)	15 minutter ^A	
Herdehastighet (CQP049-1)	(se diagram)	
Krymping (CQP014-1)	3 %	
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)	45	
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	2.3 MPa	
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	150 %	
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm	
Temperaturbestandighet (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer	-40 – 80 °C
	1 time	120 °C
		140 °C
Holdbarhet	patron	9 måneder ^B
	pose	9 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. f.^{B)} lagring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-529 Evolution er en sprøytbar, enkomponent Silanterminert Polymer (STP) tetningsmasse, som herder ved hjelp av luftens fuktighet.

Den anvendes til forsegling af sveiseskjøter ved reparasjon og etter utbedring av skader på bilkarrosserier. Kan også brukes på bilers paneler for beskyttelse og gjenskapelse av originalt utseende.

Den hefter godt til alle de materialer, som ofte brukes i karosseriverksteder, f.eks. metallprimere og malingsbelegg, metaller, malt plast og plast. Hvor det anvendes, forbedres motstandsdyktigheten mot steinsprut og andre angrep på bilens karrosseri.

PRODUKTFORDELER

- Lett å gjenskape originale fabriksstrukturer
- Overmalbar med ulike malingsystemer
- Meget gode bruksegenskaper med lite oversprøyting
- God vedheft til et bredt utvalg av underlag
- Sprøytepåføring og påføring av strenger
- Lite lukt
- Gode lyddempende egenskaper
- Løsemiddel- og isocyanatfri
- Silikon- og PVC-fri

PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-529 Evolution er utviklet til bruk som en sprøytbar elastisk tetningsmasse til forsegling av sveiseskjøter, plateskjøter og steinsprutbeskyttelse på bilkarrosserier. Søk råd og utfør tester ved anvendelse på originale materialer som har tilbøyelighet til revnedannelse før anvendelse av Sikaflex®-529 Evolution. Dette produkt bør kun anvendes av profesjonelle, erfarne brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-529 Evolution
Version 01.01 (12 - 2023), no_NO
012201205293001010

HERDEMEKANISME

Sikaflex®-529 Evolution herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften lavere, og herdereaksjonen vil gå noe langsommere (se diagram 1).

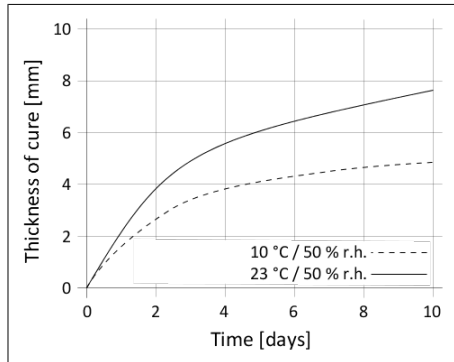


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-529 Evolution

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-529 Evolution er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede kaustiske løsninger; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalske fettstoffer og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolkalkohol, konsentrerte mineralsyrer og kaustiske oppløsninger eller løsemidler.

FREMGANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflatene må være rene, tørre og frie for fett, olje, støv og forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av overflatenes spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes på den nåværende utgaven av den aktuelle Sika® forbehandlingstabell.

Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det gjeldende underlag

Påføring

Sikaflex®-529 Evolution kan benyttes ved temperaturer mellom 5 °C og 40 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og applikasjonsegenskaper må hensyntas. Den optimale temperaturen for underlag og tetningsmasse er mellom 15 °C and 25 °C. Sikaflex®-529 Evolution kan påføres med hånd, trykkluft eller elektrisk drevne fugepistoler med stempel, såvel som med pumpeutstyr. For sprøytepåføring anvendes Sika® Spray (patroner) and Sika® Jetflow (poser) dispensere. Bruk av andre typer dispensere må sjekkes for egnethet.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres før hinnedannelse. Det anbefales å benytte Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Uherdet Sikaflex®-529 Evolution kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når massen har herdet kan den kun fjernes mekanisk.

Hender og hud som har blitt utsatt for materialet skal umiddelbart rengjøres med håndrengjøringskluter slik som Sika® Cleaner-350H eller et annet egnet industrielt håndrensemiddel og vann.

Bruk ikke løsemidler på huden!

Overmalinger

Sikaflex®-529 Evolution kan overmales innen hinnedannelse. Dersom overmaling foretas etter at tetningsmassen har dannet hinne, kan heften forbedres ved å behandle fugeoverflaten med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 før malingsprosessen. Dersom malingen krever en bakeprosess (> 80 °C) oppnås beste resultat ved først å la tetningsmassen herde helt. Alle malinger må testes ved å utføre forførsøk under de aktuelle produksjonsforhold. Elastisiteten til maling er vanligvis lavere enn for tetningsmassen. Dette kan føre til sprekker i malingen på fugeflaten.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra Teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika® Forbehandlingstabell for Silan-terminerte Polymerer
- Generell veiledning for liming og tetting med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	290 ml
Pose	300 ml

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no